

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 年产 100 万件配套车身、车架汽车零部件生产线建设项目
建设单位: 凤翔县紫荆汽配有限责任公司
编制日期: 二〇二四年一月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 100 万件配套车身、车架汽车零部件生产线建设项目		
项目代码	2308-610363-04-01-181332		
建设单位联系人	[REDACTED]	联系方式	[REDACTED]
建设地点	陕西省宝鸡市凤翔区陈村镇紫荆村		
地理坐标	(107 度 17 分 24.530 秒, 34 度 21 分 42.211 秒)		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	71.汽车零部件及配件制造 367
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门	凤翔高新技术产业开发区管理委员会	项目审批（核准/备案）文号	/
总投资（万元）	400	环保投资（万元）	32.4
环保投资占比（%）	8.1	施工工期	2023 年 10 月至 2023 年 12 月；3 个月
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：设备已安装完成，已收到宝鸡市生态环境局行政处罚决定书	用地（用海）面积（m ² ）	13340
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		
其他符合性	一、“三线一单”符合性分析		

分析

根据《陕西省“三线一单”生态环境分区管控应用技术指南：环境影响评价（试行）》（陕环办发〔2022〕76号），建设项目环评文件涉及“三线一单”生态环境分区管控符合性分析采取“一图一表一说明”的表达方式，对照分析结果，论证建设的符合性。

根据《宝鸡市人民政府关于印发“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（市政发〔2021〕22号），以及本项目在陕西省“三线一单”数据应用管理平台对比分析报告，本项目位于宝鸡市生态环境管控单元中的重点管控单元。

一图：本项目在宝鸡市“三线一单”管控单元中位置见图 1-1、空间冲突分析见图 1-2。

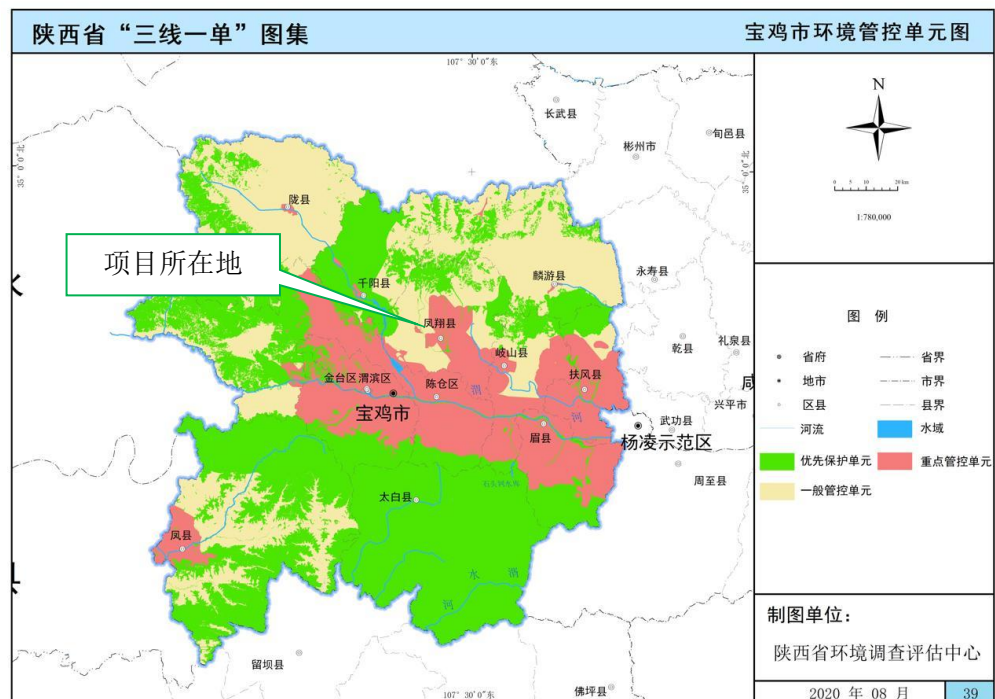


图 1-1 本项目在宝鸡市“三线一单”管控单元中位置分布示意图

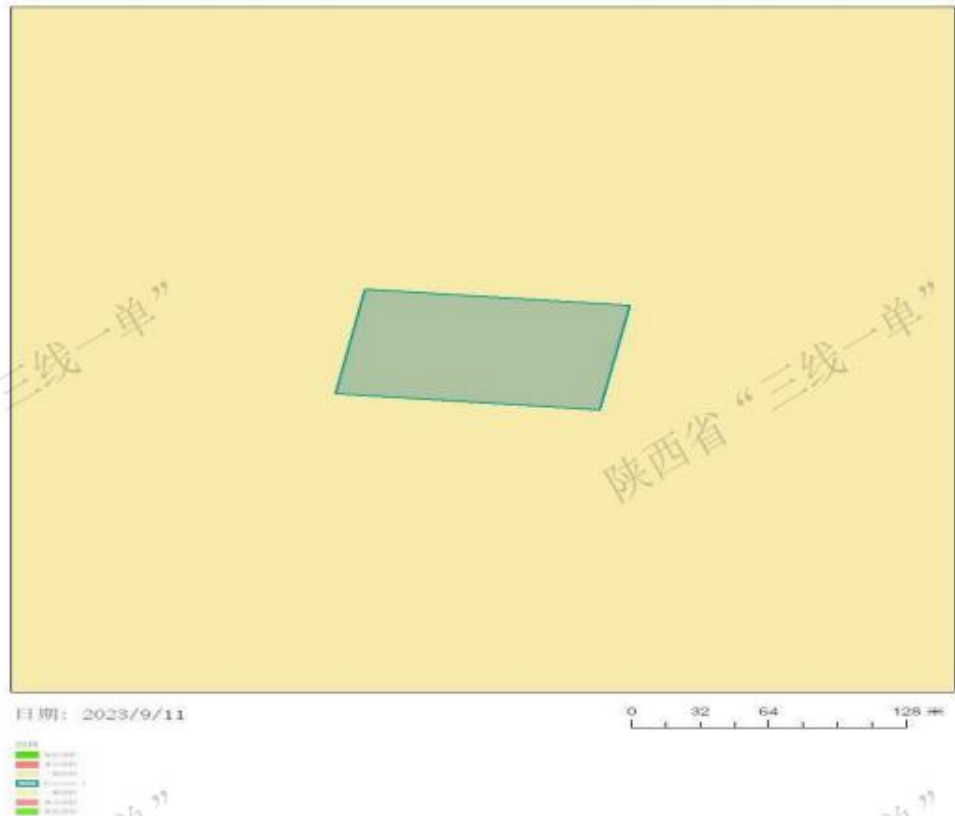


图 1-2 项目与环境管控单元示意图

“一表”：本项目位于重点管控单元，项目与区域环境管控要求符合性分析见表 1-1。

表 1-1 项目与区域环境管控要求符合性分析

序号	涉及的管控单元编码	区域名称	省份	管控类别	管控要求	项目情况	相符性
1	*	省域	陕西省	空间布局约束	<p>1 执行国家法律法规对自然保护区、风景名胜、森林公园、地质公园、世界自然和文化遗产、重要湿地、重要水源地等法定保护地的禁止性和限制性要求。</p> <p>2 城市建成区内现有钢铁、有色金属、造纸、印染、原料药制造、化工等污染严重企业须有序搬迁、改造入园（区）或依法关闭。</p> <p>3 禁止在居民区、学校、医疗和养老机构等周边新建、扩建有色金属冶炼、焦化等行业企业；结合推进新型城镇化、产业结构调整化解过剩产能等，有序搬迁或依法关闭对土壤造成严重污染的现有企业。</p> <p>4 执行《市场准入负面清单（2019年版）》。</p> <p>5 执行《产业结构调整指导目录（2019</p>	<p>本项目凤翔区陈村镇紫荆村，不涉及法定保护地。项目不属于钢铁、有色金属、造纸、印染、原料药制造、化工等污染严重企业，同时不属于有色金属冶炼、焦化等行业。经查阅《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021版），本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类项目，视为允许类。</p>	符合

				年本)》。		
			污 染 物 排 放 管 控	<p>1 禁止新建燃煤集中供热站；有序淘汰排放不达标小火电机组；不再新建35蒸吨以下的燃煤锅炉；65蒸吨及以上燃煤锅炉全部完成节能改造；10万千瓦及以上燃煤火电机组全部实现超低排放。</p> <p>2 工业集聚区内工业废水必须经预处理达到集中处理要求，方可进入污水集中处理设施。</p> <p>3 黄河流域城镇污水处理设施执行《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》；汉江、丹江流域城镇污水处理设施执行《汉丹江流域（陕西段）重点行业水污染物排放限值》。</p> <p>4 新建、改建、扩建规模化畜禽养殖场（小区）要实施雨污分流、粪便污水资源化利用。</p> <p>5 产生废石（废渣）的矿山开发、选矿及废渣综合利用企业必须建设规范的堆场，对矿坑废水、选矿废水、堆场淋溶水、冲洗废水、生活污水等进行全收集、全处理。</p> <p>6 严禁采用渗井、废坑、废矿井或净水稀释等手段排放有毒、有害废水。存放含有毒、有害物质的废水、废液的淋浸池、贮存池、沉淀池必须采取防腐、防渗漏、防流失等措施。</p> <p>7 西安市鄠邑区，宝鸡市凤翔县、凤县，咸阳市礼泉县，渭南市潼关县，汉中市略阳县、宁强县、勉县，安康市汉滨区、旬阳市，商洛市商州区、镇安县、洛南县等13个矿产资源开发利用活动集中的县（区）执行《重有色金属冶炼业铅、锌工业污染物排放标准》（GB25466）中的水污染物总锌、总铜、总铅、总镉、总镍、总砷、总汞、总铬特别排放限值；《电镀污染物排放标准》（GB21900）中的水污染物总铬、六价铬、总镍、总镉、总银、总铅、总汞、总锌、总铜、总铁、总铝、石油类特别排放限值；《电池工业污染物排放标准》（GB30484）中的水污染物总锌、总锰、总汞、总银、总铅、总镉、总镍、总钴特别排放限值。</p>	本项目不涉及燃煤锅炉，项目生活污水经处理后拉运至农田堆肥。	符合
			环 境 风 险 防 控	<p>1 重点加强饮用水源地、化工企业、工业园区、陕北原油管道、陕南尾矿库等领域的风险防控。</p> <p>2 渭河、延河、无定河、汉江、丹江、嘉陵江等六条主要河流干流沿岸，要严格控制在石油加工、化学原料和化学制品制造、医药制造、化学纤维制造、有色</p>	本项目涉及的危险废物主要为废液压油、废润滑油，在危废暂存间内暂存。运营期加强管理，及时进行企业突发环境事件应急	符合

			金属冶炼、纺织印染等项目，合理布局生产装置及危险化学品仓储等设施。	预案的编制，以应对企业内部发生的突发环境事件，可将项目运营期突发环境风险降到最低。	
		资源开发效率要求	<p>1 2020年大型发电集团单位供电二氧化碳排放水平控制在550克/千瓦时以内。</p> <p>2 2020年全省万元国内生产总值用水量、万元工业增加值用水量比2013年的55.59立方米、32.43立方米分别下降15%、13%以上。</p> <p>3 2020年电力、钢铁、纺织、造纸、石油石化、化工、食品发酵等高耗水行业达到先进定额标准。</p> <p>4 2020年陕北、关中地区城市再生水利用率达20%以上。</p> <p>5 严格限制高耗水行业发展，提高水资源利用水平；严禁挤占生态用水。</p> <p>6 对已接近或达到用水总量指标的地区，限制和停止审批新增取水。</p> <p>7 煤炭矿区的补充用水、周边地区生产和生态用水应优先使用矿井水，洗煤废水闭路循环不外排。</p> <p>8 具备使用再生水条件但未充分利用的钢铁、火电、化工、制浆造纸、印染等项目，不得批准其新增取水许可。</p> <p>9 在地面沉降、地裂缝、岩溶塌陷等地质灾害易发区开发利用地下水，应进行地质灾害危险性评估。</p> <p>10 断流河流所在流域范围、地下水降落漏斗范围内不得新增工业企业用水规模。</p> <p>11 地下水超采区内禁止工农业生产及服务业新增取用地下水。</p> <p>12 延河、无定河总体生态水量不低于天然径流量的30%。</p>	项目热源为电，所在区域不属于已接近或达到用水总量指标的地区。	符合

一说明：本项目位于宝鸡市“三线一单”生态环境分区中重点管控单元，对照表 1-1 中的管控要求，项目建设符合宝鸡市生态环境准入清单中重点管控单元的环境分区管控的要求。

二、项目与相关生态环境保护法律法规政策、生态环境保护规划的符合性分析

表 1-2 项目与相关生态环境保护法律法规政策、生态环境保护规划的符合性分析一览表

名称	规划内容	本项目	符合性
《陕西	深入推进大宗固体废物污染防治。加	项目一般固废均按要	符合

<p>省“十四五”生态环境保护规划》(陕政办发[2021]25号)</p>	<p>强固体废物源头减量和资源化利用,推广固体废物资源化、无害化处理处置新技术,创新大宗固体废物协同利用机制,最大限度减少填埋量。建立健全固体废物信息化监管体系,加大固体废物走私打击力度。加强建筑垃圾分类处理和回收利用。促进主要农业废弃物全量利用。开展非正规固体废物堆存场所排查整治。推进“无废城市”建设。到2025年,新增大宗固体废物综合利用率达到60%,存量大宗固体废物有序减少。</p>	<p>求进行暂存并妥善处置。危险废物设置危废暂存间,定期交由陕西明瑞资源再生有限公司处置。固体废物均可合理化处置满足“减量化、资源化、无害化”的原则</p>	
<p>《陕西省大气污染防治专项行动方案(2023-2027)》(陕发[2023]4号)</p>	<p>关中地区市辖区及开发区范围内新、改、扩建涉气重点行业企业应达到环保绩效A级、绩效引领性水平,宝鸡市、咸阳市、渭南市的其他区域应达到环保绩效B级以上水平。</p>	<p>根据《关于进一步加强关中地区涉气重点行业项目环评管理的通知》和《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》(2020年修订版),本项目不属于重点行业。</p>	<p>符合</p>
<p>《宝鸡市“十四五”生态环境保护规划》</p>	<p>全面开展非道路移动源污染防治。实施非道路移动源排放调查,调查工程机械、火车机车、农业机械、工业机械等非道路移动源的污染状况,建立移动源大气污染排放清单和大气污染控制管理台账。出台完善的非道路移动机械排放管理办法,提升非道路移动机械柴油机尾气达标治理,基本消除未登记或冒黑烟工程机械。</p>	<p>项目非道路移动污染源均满足《非道路柴油移动机械排气烟度限值及测量方法》(GB36886—2018)规定的III类限值标准以上要求。</p>	<p>符合</p>
<p>《宝鸡市大气污染防治条例》</p>	<p>第三十条 在用机动车排放大气污染物超过标准的,应当进行维修;经维修或者采用污染控制技术后,大气污染物排放仍不符合国家在用机动车排放标准的,应当强制报废。</p>	<p>本项目均使用国IV以上标准的非道路移动机械。</p>	<p>符合</p>
<p>三、选址合理性分析</p> <p>(1) 用地合理性分析</p> <p>项目位于陕西省宝鸡市凤翔区陈村镇紫荆村,用地性质为工业用地。综上,项目用地符合要求。</p> <p>(2) 周围环境合理性分析</p> <p>本项目所在地给排水、供电、消防等公用设施完善,可满足企业生产运营需求。</p> <p>项目所在地不在水源保护区、风景名胜区、森林公园等环境敏感区范</p>			

围内，不涉及基本农田，无较大的环境制约因素。在采取相应的污染物防治措施后，项目施工期、运行期间各类污染物均能达标排放，对环境的影响可以接受。因此，在严格落实本报告提出的环保措施后，项目的建设和运行不会对外环境产生较大影响。

（3）污染物达标排放分析。

根据本项目工程分析，针对生产环节可能产生的各种污染提出了防治措施，严格实施环评提出的各项措施后，废气、废水及噪声均能达标排放，固体废物做到了合理处置；从环境影响角度分析对周围环境造成的影响小。

因此，在严格落实本环评提出的环保措施后，项目的建设和运行不会对外环境产生较大影响，从满足环境质量目标要求分析，项目选址是可行。

二、建设项目工程分析

建设内容

一、项目由来

凤翔县紫荆汽配有限责任公司于2010年建成年产10万件汽车零部件生产线建设项目，由于发展需要，建设年产100万件配套车身、车架汽车零部件生产线建设项目，现有项目年产量为10万件配套车身、车架汽车零部件，本次扩建后年总产量为100万件配套车身、车架汽车零部件。扩建项目新增相应设备，目前厂区内设备已安装完成，拟对现有厂区部分设备布局进行调整，并对现有环保设施进行提升改造。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日修正）、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号2017年10月1日）和《建设项目环境影响评价分类管理名录》（部令第16号）相关规定，本项目属于“三十三、汽车制造业36”中“71.汽车零部件及配件制造367”其他，应当编制环境影响报告表。

二、项目概况

项目名称：年产100万件配套车身、车架汽车零部件生产线建设项目

建设性质：扩建

建设单位：凤翔县紫荆汽配有限责任公司

建设地点：陕西省宝鸡市凤翔区陈村镇紫荆村

建设内容及规模：投资400万元，购置等离子切割机、四柱压力机、打标机、折弯机、小梁数控冲孔机、抛丸机、瓦楞机、切割机、磨床等设备。

地理位置与四邻关系：项目位于陕西省宝鸡市凤翔区陈村镇紫荆村，项目东侧为农田，南侧为农田，西侧为紫金村道路，北侧为农田。项目地理位置图见附图1，项目四邻关系见附图4。

表 2-1 扩建项目工程组成一览表

项目组成		建设内容	备注
主体工程	1#焊接车间	1层，建筑面积315m ² ，车间高度8m；新增二保焊机、机器人焊机等焊接设备。	依托现有厂房
	2#机加车间	1层，建筑面积247m ² ，车间高度8m；新增数控车床、数控铣床等设备。	依托现有厂房
	3#机加车间	1层，建筑面积400m ² ，车间高度9m；新增航吊、台式钻床、摇臂钻床等设备。	依托现有厂房
	4#机加车间	1层，建筑面积696m ² ，车间高度9m；新增瓦楞机等设备。	依托现有厂房
	5#冲压车	1层，建筑面积600m ² ，车间高度9m；新增校平机、	依托现有

	间	空压机、弯管机四柱液压机等设备。	厂房	
	6#激光切割车间	1层, 建筑面积 560m ² , 车间高度 9m; 新增等离子切割机、火焰切割机等设备。	依托现有厂房	
	7#打磨车间	1层, 建筑面积 396m ² , 车间高度 9m; 新增固定式砂轮机、台式砂轮机、抛光机、水磨砂光机等设备。	依托现有厂房	
	8#抛丸车间	1层, 建筑面积 378m ² , 车间高度 9m; 新增卧式抛丸机、斗式提升抛丸机。	依托现有厂房	
辅助工程	办公室	建筑面积 200m ² , 位于厂区内西侧, 用于项目日常办公。	依托现有	
储运工程	库房	建筑面积 840m ² , 位于厂区南侧中部, 库房内北侧为原料区、南侧为产品区。	依托现有	
	运输	自购柴油车辆运输。	/	
公用工程	供水	扩建项目不使用水。	依托现有	
	排水	项目雨水进入雨水渠, 无生活污水及生产废水排放。	依托现有	
	供电	由当地供电系统供给。	依托现有	
	供暖制冷	办公供暖制冷采用分体空调。	依托现有	
环保工程	废气	焊接烟尘	经集气罩收集+袋式除尘器处理后经 15m 排气筒 DA001 有组织排放。	新增
		抛丸粉尘	经自带滤筒除尘器处理后经 15m 排气筒 DA002 有组织排放。	新增
		打磨粉尘及切割烟尘	经集气罩收集+袋式除尘器处理后经 15m 排气筒 DA002 有组织排放。	新增
	噪声	项目新增生产设备均布置于车间内, 选用低噪声设备, 基础减振, 风机均设置隔声箱。	新增	
	固体废物	一般固废	废边角料、不合格品及收尘灰暂存一般固废区定期外售物资回收部门。	依托现有
危险废物		废润滑油、废液压油、废油桶、废旧手套及废油抹布经专用容器收集后暂存于现有危废间 (9m ²), 交陕西明瑞资源再生有限公司处置。	依托现有	

三、主要产品及产能

本项目产品方案见表 2-2。

表 2-2 项目产品方案一览表

序号	产品名称	现有年产量 (万件)	扩建新增产量 (万件)	扩建后总产量 (万件)
1	冲压件	9	71	80
2	焊接件	1	19	20
3	合计	10	90	100

四、主要生产设施

本项目主要生产设施见表 2-3。

表 2-3 项目主要新增生产设备表一览表

序号	设备名称	型号	新增数量 (套/台)	所在工段
----	------	----	------------	------

1	数控车床	CK6140H	2	下料
2	数控铣床	TC-321N	1	下料
3	等离子切割机	LGK-100	2	下料
4	火焰切割机	XY3000H	2	下料
5	液压摆式剪板机	QC12Y-10*2500	1	下料
6	摇臂钻床	Z3050*16/1	1	下料
7	台式钻床	MODEL	1	下料
8	航吊	3T	1	下料
9	航吊	2T	1	下料
10	航吊	2.8T	1	下料
11	校平机		1	冲压、折弯
12	薄板拉伸（冲压）液压机	1200T	1	冲压、折弯
13	空压机	UP5-11C-14-272	1	冲压、折弯
14	空压机	BK22-82G	1	冲压、折弯
15	数控板料折弯机	MB8-250*3200	1	冲压、折弯
16	数控液压冲孔机	PP103B	1	冲压、折弯
17	弯管机	DW-63	1	冲压、折弯
18	四柱液压机	Y32-200T	1	冲压、折弯
19	瓦楞机	YSB-106-1198	1	冲压、折弯
20	微电脑控制点（凸）焊机	DTN-50	3	焊接
21	二保焊机	NB-500	1	焊接
22	机器人焊机	/	4	焊接
23	固定式砂轮机		1	打磨
24	台式砂轮机	S3SL-250	1	打磨
25	卧轴矩台平面磨床	M7140A	1	打磨
26	卧轴矩台平面磨床	M7120A	1	打磨
27	抛光机	/	2	打磨
28	水磨砂光机	SR-R1000	1	打磨
29	卧式抛丸机	HST	1	抛丸
30	斗式提升抛丸机	HQDT	1	抛丸

31	台式打标机		4	打标
32	手提式打标机		4	打标
33	风机	5000m ³ /h	1	
34	风机	6000m ³ /h	1	

五、原辅材料及能源消耗

项目主要原辅材料及能源消耗见表 2-4。

表 2-4 项目原辅材料及能源消耗统计一览表

序号	原辅料	规格	现有消耗量	本次新增消耗量	扩建后总消耗量	最大储存量	存储方式	
1	原料	钢板	3000*1500*1.5mm	300t/a	160t/a	460t/a	30t	库房堆存
2		钢板	3000*1500*5mm	400t/a	320t/a	720t/a	40t	库房堆存
3		钢板	3380*1500*6mm	400t/a	120t/a	520t/a	30t	库房堆存
4	辅料	润滑油	/	0.06t/a	0.1t/a	0.16t/a	/	/
5		液压油	/	0.72t/a	0.3t/a	1.02t/a	/	/
6		焊丝	/	5t/a	20t/a	25t/a	3t	袋装
7		木质托盘	/	50 个/a	80 个/a	130 个/a	10 个	库房堆存
8		氧气	/	9t/a	6t/a	15t/a	1t	罐装
9		二保焊混合气	/	0.12t/a	0.08t/a	0.2t/a	0.02t	气瓶
10		抛光片	/	75 个/a	45 个/a	120 个/a	20 个	箱装
11		钢丸	/	0.18t/a	0.12t/a	0.3t/a	0.02t	袋装
12	能源	水	/	486m ³ /a	0m ³ /a	486m ³ /a	/	/
13		电	kW·h/a	万	万	19.5 万	/	/

注：本次扩建新增 90 万件产能，主要为小工件，因此新增钢板消耗量较小。

六、劳动定员及工作制度

扩建项目不新增劳动定员，全年生产 300 天，实行一班制，每班工作 8 小时。

七、项目给排水

(1) 给水

本项目不新增劳动定员，生产过程不使用水。

(2) 排水

本项目无废水产生。

八、平面布置

	<p>总平面布置原则：结合场地现状条件，合理布置建、构筑物，使工艺流程合理，管线短捷，人货流畅，符合防火、安全、卫生等有关规范的要求。</p> <p>项目租赁凤翔县陈村镇紫荆村工业用地建设生产车间，厂区内基本呈矩形，厂区出入口位于西侧，办公区域位于厂区出入口处，厂区南侧区域由西向东依次为焊接车间、机加车间、库房、激光切割车间，厂区北侧区域西侧分布打磨车间及抛丸车间。排气筒 DA001 位于厂区焊接车间北侧，排气筒 DA002 位于厂区抛丸车间西南侧。</p> <p>项目区域内供水、供电基础设施配套齐全，建筑结构基本完善，功能分区明确，各区域相对独立。考虑到了噪声、安全等要求，总平面布置基本合理。</p>
<p>工艺流程和产排污环节</p>	<p>一、施工期工艺流程及产污环节</p> <p>本项目目前设备已安装完成，施工期主要是设备位置局部调整及环保设备安装与调试，工期很短，对外环境影响较小。厂房内设备安装调试阶段会产生噪声和少量的固废及扬尘。项目施工期主要工艺流程及排污节点如下：</p> <div data-bbox="606 1008 1149 1276" data-label="Diagram"> <pre> graph LR A[环保设备安装] --> B[工程验收] A -.-> C[噪声、废气、固废] </pre> </div> <p style="text-align: center;">图 2-1 施工期工艺流程及产污环节图</p> <p>二、运营期工艺流程及产污环节</p> <p>1、项目生产工艺流程</p> <p>本次扩建项目新增产能 90 万件，项目产品焊接件与冲压件仅在下料后的冲压折弯及焊接处有区别，其余工序均相同。</p> <p>工艺流程说明：</p> <p>(1) 下料：将钢板根据产品类型使用数控光纤激光切割机或剪板机剪板下料。本项目选用激光切割机的工作原理应用激光聚焦后产生高功率密度能量，该脉冲激光束经过光路传导及反射并通过聚焦透镜组聚焦在加工物体的表面上，形成一个个细微的、高能量密度光斑，焦斑位于待加工面附近，以瞬间加热到加工材料的熔化温度。切割过程中使用氮气作为辅助气体，通过与光束同轴的喷嘴喷吹氮气使液态金属排出，形成切口，随着光束与材料相对线性移</p>

动，使切口连续形成宽度很窄（约 0.1mm）的切缝。数控光纤激光切割机在切割过程中会产生切割粉尘；数控光纤激光切割机、剪板机在运行过程中会产生机械噪声；钢板在切割下料时会产生废边角料、废金属屑。

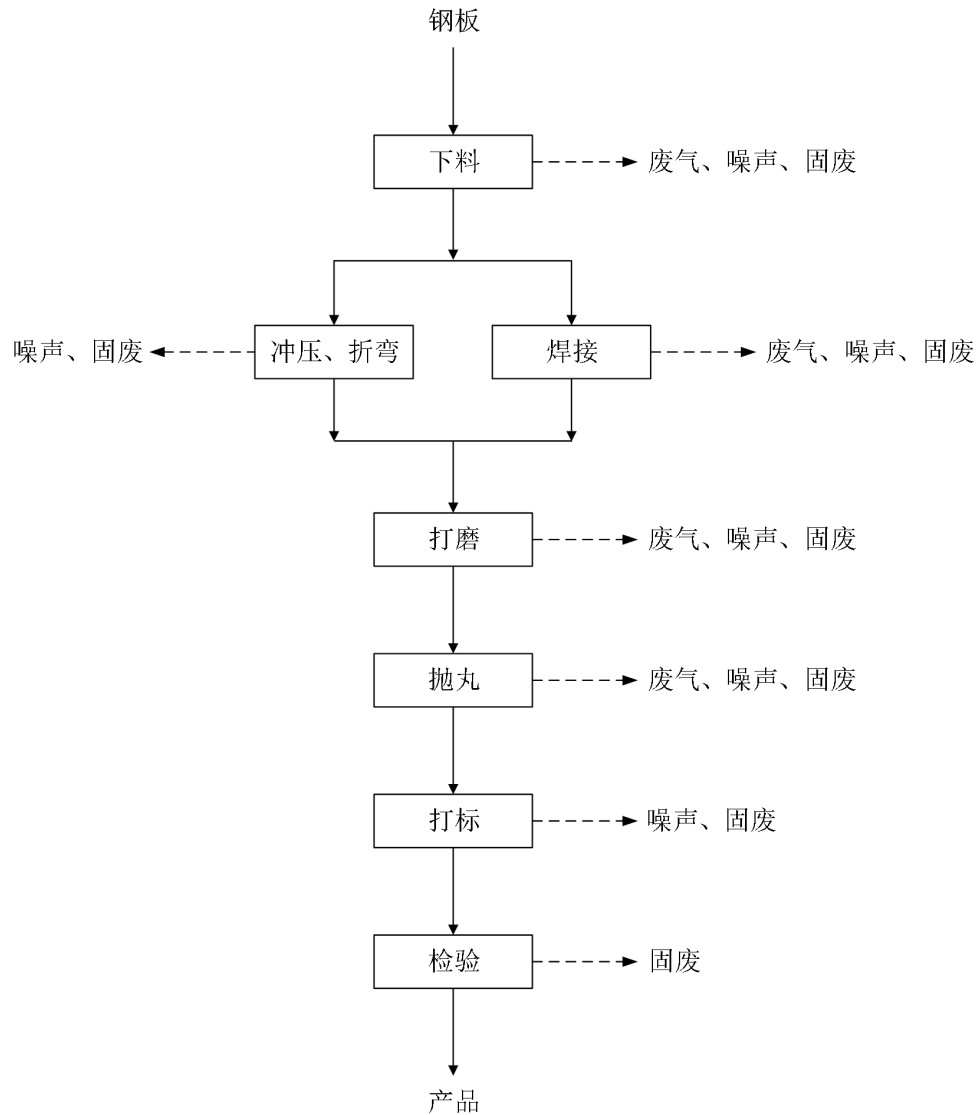


图 2-2 运营期工艺流程及产污环节图

(2) 冲压、折弯：根据产品要求，将下料的钢板使用折弯机、冲床、钻床等设备进行冲压、折弯等加工。折弯机、冲床、钻床等设备在运行过程中会产生机械噪声；钢板在冲压、折弯时会产生废边角料、废金属屑。

(3) 焊接：将加工好的金属部件和配件焊接在一起，本项目主要采用二氧化碳保护焊进行焊接。焊接过程中会产生焊接烟尘及噪声。

(4) 打磨：对焊接好的工件焊缝进行打磨，以使其表面平滑美观。打磨过程中会产生打磨粉尘、机械噪声。

(5) 抛丸：打磨后的工件进行抛丸处理，抛丸过程在卧式抛丸机及斗式提升抛丸机上进行，抛丸机均自带滤筒除尘器。抛丸过程产生粉尘、噪声及收尘灰。

(6) 打标：使用打标机在工件上打标。打标过程产生噪声。

(7) 检验：人工进行检验，检查其是否有缺陷。检验过程产生不合格品。

三、项目污染工序及污染因子表

表 2-5 运营期污染产生情况一览表

类别	污染源	污染因子	污染防治措施
废气	下料切割	颗粒物	切割烟尘采用集气罩收集经袋式除尘器处理后由 15m 排气筒 DA002 有组织排放。
	焊接	颗粒物	焊接烟尘采用集气罩收集经袋式除尘器处理后由 15m 排气筒 DA001 有组织排放。
	打磨	颗粒物	打磨粉尘采用集气罩收集经袋式除尘器处理后由 15m 排气筒 DA002 有组织排放。
	抛丸	颗粒物	抛丸粉尘经自带滤筒除尘器出来后由 15m 排气筒 DA002 有组织排放。
噪声	设备噪声	等效 A 声级	生产设备均布置于车间内，选用低噪声设备，基础减振；环保设备风机均设置隔声箱，内壁设置隔音棉，基础减振，挠性连接。
固废	下料	边角料	收集后，外售物资回收单位。
	检验	不合格品	收集后，外售物资回收单位。
	废气治理	收尘灰	收集后，外售物资回收单位。
	设备维修保养	废润滑油	专用容器收集暂存于危废暂存间，定期陕西明瑞资源再生有限公司处置。
	设备维修保养	废液压油	
	设备维修保养	废旧手套及废油抹布	
	设备维修保养	废油桶	

与项目有关的原有环境污染问题

一、现有项目环境保护手续履行情况

凤翔县紫荆汽配有限责任公司于 2018 年 11 月委托陕西海蓝环保科技有限公司编制完成了《凤翔县紫荆汽配有限责任公司年产 10 万件汽车零部件生产线建设项目》的环评报告表，并于 2019 年 1 月 15 日取得了宝鸡市环境保护局凤翔分局出具的《关于凤翔县紫荆汽配有限责任公司年产 10 万件汽车零部件生产线建设项目环境影响报告表的批复》（凤环函〔2019〕4 号）。2019 年 8 月凤翔县紫荆汽配有限责任公司对现有项目进行了自主验收并取得了验收意

见。

凤翔县紫荆汽配有限责任公司于2019年5月23日填报了排污许可登记管理手续，编号：91610322552157591F001X。2023年4月28日凤翔县紫荆汽配有限责任公司取得企业事业单位突发环境事件应急预案备案表，备案编号：610305-2023-24-L。

二、现有项目污染物排放情况

1、废气

现有项目运营期产生的废气主要为激光切割粉尘、焊接烟尘、打磨粉尘，均无组织排放。根据2019年7月陕西阔成检测服务有限公司对企业现有工程验收监测报告，厂界无组织废气（颗粒物）监测点位1个厂界上风向和3个厂界下风向。现有工程废气排放情况及环保措施见下表。

表 2-6 现有项目废气无组织排放情况

监测项目	监测点位	最大监测值 mg/m ³	标准值 mg/m ³
颗粒物	上风向 1#	0.190	1.0
	下风向 2#	0.220	
	下风向 3#	0.218	
	下风向 4#	0.217	

由上表可知，现有项目颗粒物厂界无组织排放监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放浓度限值（颗粒物 $1\leq\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

2、废水

现有项目无生产废水产生，生活污水经化粪池处理后拉运至农田堆肥。

3、噪声

根据2019年7月陕西阔成检测服务有限公司对企业现有工程验收监测报告，监测结果见下表。

表 2-7 厂界噪声监测结果 单位：dB (A)

点位编号	监测点位	昼间最大值	夜间最大值	执行标准
1#	厂界东侧	56	44	2类标准 昼间：60，夜间：50
2#	厂界南侧	57	44	
3#	厂界西侧	56	45	
4#	厂界北侧	57	45	
5#	紫荆村	57	45	

根据监测结果可知，项目厂界四周噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准限值要求。紫荆村监测值符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准限值要求。

4、固废

现有项目固体废物处理处置情况见下表2-8。

表 2-8 现有项目运营期固体废物处置情况一览表

固废性质	废物名称	产生量 t/a	形态	污染防治措施
一般固废	废边角料	25	固态	外售物资回收部门
	不合格品	9.3	固态	外售物资回收部门
	收尘灰	0.5	固态	外售物资回收部门
危险废物	废润滑油	0.03	液态	危废间专用桶暂存，定期交陕西明瑞资源再生有限公司处置
	废液压油	0.52	液态	
	废油桶	0.05	固态	
	废旧手套及废油抹布	0.06	固态	
生活垃圾	生活垃圾	5.0	固态	生活垃圾分类收集后由当地环卫部门集中处置

5、现有工程污染物排放量核算

根据现有验收监测数据以及环评相关资料，核算现有工程污染物排放情况见下表。

表 2-9 现有工程污染物排放量一览表

污染物种类	排放源	污染物名称	排放量 t/a
废气	切割	颗粒物	0.726
	焊接	颗粒物	0.021
	打磨	颗粒物	0.067
一般固废	下料	废边角料	25
	生产过程	不合格品	9.3
	废气处理	收尘灰	0.5
危险废物	设备维修	废润滑油	0.03
	设备维修	废液压油	0.52
	设备维修	废油桶	0.05
	设备维修	废旧手套及废油抹布	0.06

生活垃圾	生活办公	生活垃圾	5
<p>三、现有项目主要环境问题以及整改措施</p> <p>根据现场调查,现有项目已完成验收,危废暂存间已按相关要求更换标识,未发现与现有项目有关的环境问题。</p>			

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

一、环境空气质量现状

本项目位于陕西省宝鸡市凤翔区陈村镇紫荆村。根据大气功能区划，本项目所在地为二类功能区，环境空气质量标准执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。

1、常规污染物

按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》规定，“常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据，包括近3年的规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。”

本次评价常规污染物环境质量现状采用宝鸡市生态环境局网站公布的《宝鸡市2022年环境质量公报》中凤翔区的数据，具体分析结果如下：

表 3-1 2022 年宝鸡市凤翔区环境空气质量状况统计表

县区	项目	浓度（均值）	平均时间	标准限值	占标率	达标情况
				二级		
凤翔区	PM ₁₀	66μg/m ³	年均值	70μg/m ³	94.3	达标
	PM _{2.5}	33μg/m ³	年均值	35μg/m ³	94.3	达标
	SO ₂	11μg/m ³	年均值	60μg/m ³	18.3	达标
	NO ₂	22μg/m ³	年均值	40μg/m ³	55	达标
	CO	1.4mg/m ³ (95 位百分浓度)	24 小时平均	4mg/m ³	35	达标
	O ₃	150μg/m ³ (90 位百分浓度)	日最大 8 小时平均	160μg/m ³	93.8	达标

区域
环境
质量
现状

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），城市环境空气质量达标情况指标为 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃，六项污染物全部达标即为城市环境空气质量达标。根据监测结果可以看出，凤翔区 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，因此，项目所在区域属于达标区。

2、特征污染物

为了解项目所在地区环境空气中特征污染物 TSP 现状，本次评价引用陕西秦景蓝环境检测有限公司 2023 年 4 月 25 日-4 月 28 日对《陕西金博正科技有限责任公司设白酒新型包装材料生产线建设项目》TSP 的监测数据，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》规定，“排放国家、

地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年现有监测数据”，该项目监测点位于本项目东北侧 4723m 处，位于 5000m 范围内，数据引用有效。引用监测点位与项目位置关系见图 3-1，引用监测点。

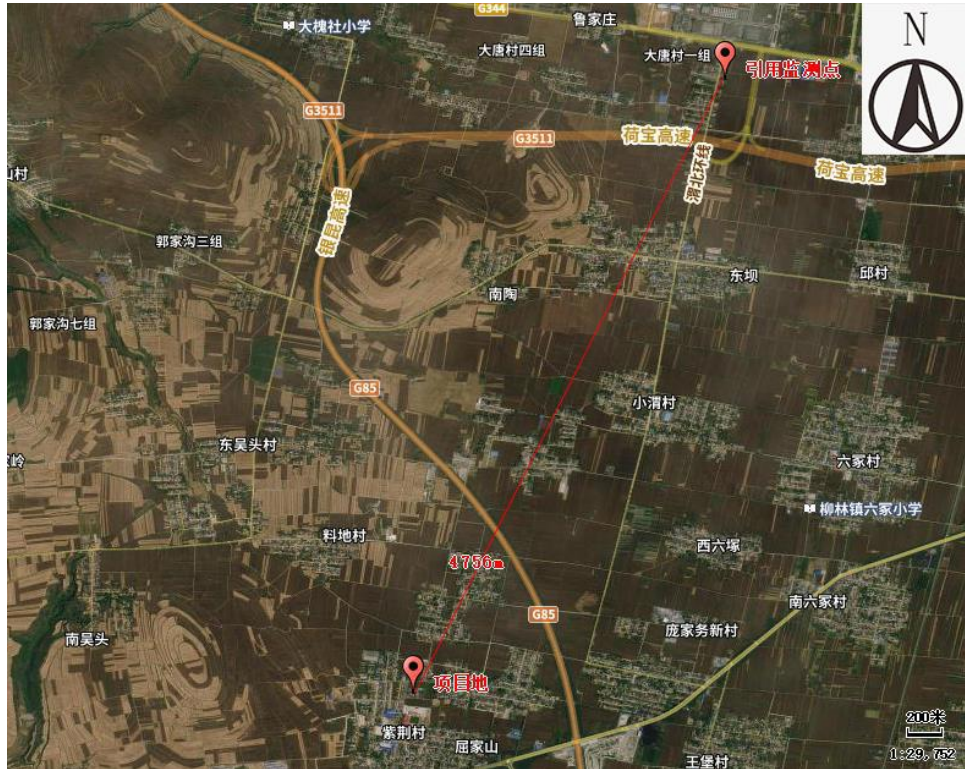


图 3-1 引用监测点位与项目位置关系图

表 3-2 特征污染物监测结果

点位	污染物	平均时间	评价标准 ug/m ³	监测浓度范围 ug/m ³	达标情况
陕西金博正科技有限责任公司下风向	TSP	24 小时平均值	300	158~182	达标

由监测结果可知，评价区域 TSP24 小时平均浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中的二级标准限值。

二、声环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）中“厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。”经现场调查，本项目西侧 27m 为紫荆村，同时项目验收后厂区内新增设备已安装，因此，本项目在厂界四周及敏感点紫荆村设监测点进行现状监测。陕西中研华亿环境检测有限公司于 2023 年 08 月 28~2023 年 08 月 29 日对厂界四周及敏感点紫荆村的声环境质量进行监测，共布置了 5 个监测

点，监测频率为昼间一次，监测结果见表 3-3。

表 3-3 声环境监测结果 单位：dB (A)

监测点	监测结果 单位：B(A)	
	8月28日	8月29日
	昼间	昼间
厂界东侧	53	52
厂界南侧	56	55
厂界西侧	55	57
厂界北侧	53	53
紫荆村	53	52

由上表可知，厂界四周及敏感点紫荆村声环境质量可满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准。

三、生态环境

本项目用地范围内不涉及生态环境保护目标，无需进行生态现状调查。

四、地下水、土壤环境

本根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）中原则上不开展环境质量现状调查。本项目大气无土壤污染因子，危废间采取重点防渗措施，不存在土壤、地下水环境污染途径，本项目不进行地下水环境质量现状调查，不进行土壤环境质量现状调查。

一、大气环境保护目标

表 3-4 项目主要大气环境保护目标一览表

环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		E	N					
环境空气	紫荆村	107.172118	34.294322	居民区	人群	二类功能区	西	27
	李家堡村	107.172763	34.295589	居民区	人群		北	372
	紫荆中学	107.171535	34.294714	学校	人群		西北	190

二、声环境保护目标

表 3-5 项目主要声环境保护目标一览表

序号	名称	坐标		距离厂界最近距离/m	方位	功能区类别	建筑物结构	建筑物层数
		E	N					
1	紫荆村	107.172118	34.294322	27	西	2 类功能区	砖混	1-2 层

三、地下水环境保护目标

环境保护目标

	<p>项目用地范围内及厂界外 500m 范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水等特殊地下水资源保护目标。</p> <p>四、生态环境</p> <p>项目用地范围内不涉及生态环境保护目标。无需进行生态现状调查。</p>																															
<p>污染物排放控制标准</p>	<p>一、废气</p> <p>项目施工期废气执行《施工场界扬尘排放限值》（DB61/1078-2017）中相关标准；运营期颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）的限值。</p> <p style="text-align: center;">表 3-6 污染物排放标准明细表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">标准名称及级（类）别</th> <th rowspan="2">污染因子</th> <th colspan="3">标准值</th> </tr> <tr> <th colspan="2">类别</th> <th>数值</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>《施工场界扬尘排放限值》（DB61/1078-2017）</td> <td>总悬浮颗粒物</td> <td colspan="2">基础、主体结构及装饰工程 mg/m³</td> <td>0.7</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）</td> <td rowspan="3">颗粒物</td> <td rowspan="2">有组织</td> <td>最高允许排放浓度 mg/m³</td> <td rowspan="2">15m</td> <td>120</td> </tr> <tr> <td>最高允许排放速率 kg/h</td> <td>3.5</td> </tr> <tr> <td>无组织</td> <td>周界外浓度最高点 mg/m³</td> <td>/</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>二、噪声</p> <p>运营期噪声排放限值执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值，详见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 3-7 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 单位：dB（A）</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>声环境功能区类别</th> <th>昼间</th> <th>夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2 类</td> <td>60</td> <td>50</td> </tr> </tbody> </table> <p>三、废水</p> <p>扩建项目不新增生活污水，无生产废水产生。</p> <p>四、固体废物</p> <p>一般固体废物处置应执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）。</p>	标准名称及级（类）别	污染因子	标准值			类别		数值	《施工场界扬尘排放限值》（DB61/1078-2017）	总悬浮颗粒物	基础、主体结构及装饰工程 mg/m ³		0.7	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	颗粒物	有组织	最高允许排放浓度 mg/m ³	15m	120	最高允许排放速率 kg/h	3.5	无组织	周界外浓度最高点 mg/m ³	/	1.0	声环境功能区类别	昼间	夜间	2 类	60	50
	标准名称及级（类）别			污染因子	标准值																											
		类别			数值																											
	《施工场界扬尘排放限值》（DB61/1078-2017）	总悬浮颗粒物	基础、主体结构及装饰工程 mg/m ³		0.7																											
	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	颗粒物	有组织	最高允许排放浓度 mg/m ³	15m	120																										
				最高允许排放速率 kg/h		3.5																										
			无组织	周界外浓度最高点 mg/m ³	/	1.0																										
	声环境功能区类别	昼间	夜间																													
	2 类	60	50																													
	<p>总量控制指标</p> <p>无</p>																															

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	施工期环境影响分析与环保措施分析												
	<p>本项目主要为设备安装。施工过程主要为车辆运输产生的噪声、扬尘、施工生活污水和生活垃圾，建筑垃圾等。</p>												
	表4-1 施工期环保措施												
	类别		污染物				环保措施						
	废气		施工扬尘				项目依托现有厂房，仅涉及设备安装；道路已硬化，垃圾及时清运，道路洒水，减少扬尘产生。						
	废水		生活污水				依托现有生活设施，生活废水经化粪池处置后，外运肥田						
施工废水				项目无施工废水产生									
噪声		噪声				昼间运输							
固废		生活垃圾				统一收集，运往环卫部门制定处							
		建筑垃圾				按照当地管理部门要求清运							
运营期环境影响和保护措施	一、废气												
	1、废气产排情况												
	本次源强核算结果为扩建后全厂源强。												
	表 4-2 有组织废气产生和排放源强一览表												
	污染源		污染物名称	污染物产生情况			年运行时间 h/a	收集效率	采取处理措施	处理效率	污染物排放情况		
				产生量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m³					排放量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m³
焊接	DA001	颗粒物	0.207	0.086	17.2	2400	90%	袋式除尘器	95%	0.010	0.004	0.8	
抛丸	DA002	颗粒物	0.158	0.158	39.5	1000	90%	滤筒除尘器	95%	0.059	0.042	4.2	
打磨、切割		颗粒物	1.027	0.685	114.167	1500	85%	袋式除尘器	95%				
表 4-3 生产车间无组织废气产生和排放源强一览表													
污染源		污染物名称	产生量 (t/a)	年运行时间 (h/a)	采取处理措施		排放量 (t/a)	速率 (kg/h)					
生产车间	焊接	颗粒物	0.023	2400	加强集气效率，车间封闭		0.023	0.010					
	抛丸	颗粒物	0.017	1000	加强集气效率，车间封闭		0.017	0.017					
	打磨	颗粒物	0.056	1500	加强集气效率，车间封闭		0.056	0.037					
	切割	颗粒物	0.125	1500	加强集气效率，车间封闭		0.125	0.083					

表 4-4 本项目有组织排放口情况一览表

编号/ 污染物 名称	排气筒底部中心坐标 /m		排气 筒高 度/m	排气 筒出 口内 径/m	流速 / (m /s)	温 度 /°C	年排 放小 时数 /h	执行标准	
	经度	纬度						名称	限值 (mg/m ³)
DA001 颗粒物	107.172341	34.294197	15	0.5	14.2	25	2400	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	120
DA002 颗粒物	107.172578	34.294261	15	0.3	11.0	25	1500		

表 4-5 本项目无组织排放一览表

编号	污染物 名称	面源起点坐标/m		面源 长度 /m	面源 宽度 /m	年排放 小时数 /h	排放速 率/ (kg/h)	执行标准	
		经度	纬度					名称/限值 (mg/m ³)	
焊接 车间	颗粒物	107.172 269	34.2941 68	21	15	2400	0.010	《大气污染物综合排 放标准》 (GB16297-1996)	1.0
打磨 车间	颗粒物	107.172 505	34.2943 57	33	12	1500	0.017		
激光 切割 车间	颗粒物	107.172 535	34.2941 34	40	14	1500	0.037		
抛丸 车间	颗粒物	107.172 581	34.2942 64	24	14	1000	0.083		

2、源强核算

(1) 焊接烟尘

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021年6月9日）中机械行业系数手册焊接核算环节中二氧化碳保护焊（实芯焊丝）工序的产污系数为 9.19kg/t-原料，本项目扩建后全厂焊丝使用量为 25t/a，则焊接工序产生的烟尘量为 0.230t/a，运行时间约为 2400h/a。

项目焊接设备均位于焊接车间内，各焊接工位上部设集气罩统一收集，集气效率为 90%以上，配套风机风量为 5000m³/h，收集的废气经袋式除尘器（去除率为 95%以上）处理后由 15m 排气筒 DA001 有组织排放。

经计算，焊接烟尘有组织产生量为 0.207t/a，有组织产生速率为 0.086kg/h，有组织产生浓度为 17.2mg/m³；有组织排放量 0.010t/a，有组织排放速率为 0.004kg/h；有组织排放浓度为 0.8mg/m³。未收集的烟尘均无组织排放，无组织排放量为 0.023t/a，排放速率为 0.010kg/h。

现状情况：焊接烟尘经焊接工位处焊接烟尘净化器处理后无组织排放。

扩建后措施：将现有焊接设备工位焊接烟尘经集气罩收集引入袋式除尘器处理，最终经 15m 排气筒 DA001 有组织排放。

(2) 抛丸粉尘、打磨粉尘及切割烟尘

①抛丸粉尘

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021年6月9日）中机械行业系数手册预处理核算环节中抛丸工序的产污系数为2.19kg/t-原料，根据建设单位提供资料，本项目扩建后全厂抛丸量为80t/a，则抛丸工序产生的粉尘量为0.175t/a，运行时间约为1000h/a。抛丸机均自带收尘及除尘设施，集气效率90%以上，收集的气体采用抛丸机自带滤筒除尘器（去除率为95%以上）处理，抛丸机自带风机风量为4000m³/h。经计算，抛丸粉尘有组织产生量为0.158t/a，产生速率为0.158kg/h，产生浓度为39.5mg/m³。抛丸粉尘无组织产生量为0.017t/a，产生速率为0.017kg/h。

②打磨粉尘

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021年6月9日）中机械行业系数手册预处理核算环节中打磨工序的产污系数为2.19kg/t-原料，本项目扩建后全厂打磨量为170t/a，则打磨工序产生的粉尘量为0.372t/a，运行时间约为1500h/a。

③切割烟尘

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021年6月9日）中机械行业系数手册下料核算环节中等离子切割工序的产污系数为1.10kg/t-原料，本项目扩建后全厂切割量为760t/a，则切割工序产生的烟尘量为0.836t/a，运行时间约为1500h/a。

抛丸车间、打磨车间及切割车间均位于厂区西侧，在打磨、切割工序上部均设集气罩，集气效率为85%，配套风机风量为6000m³/h，将废气收集引至袋式除尘器（去除率为95%以上）处理后经15m排气筒DA002有组织排放。经计算，打磨、切割工序颗粒物总产生量为1.208t/a。其中颗粒物有组织产生量为1.027t/a，有组织产生速率为0.685kg/h，有组织产生浓度为114.167mg/m³。打磨车间颗粒物无组织产生量为0.056t/a，产生速率为0.37kg/h。切割车间颗粒物无组织产生量为0.125t/a，产生速率为0.083kg/h。

同时将经自带滤筒除尘器处理后的抛丸粉尘引入15m排气筒DA002有组织排放。经计算，经DA002排气筒有组织排放的颗粒物排放量为0.059t/a，排放速率为0.042kg/h，排放浓度为4.2mg/m³。

抛丸车间粉尘无组织排放量为 0.017t/a，排放速率为 0.017kg/h。打磨车间颗粒物无组织排放量为 0.056t/a，排放速率为 0.37kg/h。切割车间颗粒物无组织排放量为 0.125t/a，排放速率为 0.083kg/h。

现状情况：抛丸粉尘经抛丸机自带袋式除尘器处理后无组织排放。打磨粉尘经移动式除尘器处理后在车间内无组织排放。切割烟尘在车间内无组织排放。

扩建后措施：将现有抛丸设备处理后粉尘引入管道，最终经 15m 排气筒 DA002 有组织排放。在打磨设备及切割设备上部设集气罩，打磨粉尘及切割烟尘经集气罩收集，采用袋式除尘器处理后经 15m 排气筒 DA002 有组织排放。

3、废气监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018），制定本项目大气监测计划如下。

表 4-6 环境监测计划表

监测点位	排放口类型	监测项目	监测频次	控制指标
DA001	一般排放口	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)
DA002	一般排放口	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)
厂界	颗粒物		1 次/年	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)

4、达标排放情况

(1) 焊接烟尘

焊接烟尘经焊接工位集气罩收集进入袋式除尘器处理后通过 15m 排气筒 DA001 有组织排放。经计算，颗粒物有组织排放量为 0.008t/a，有组织排放速率为 0.005kg/h，有组织排放浓度为 1mg/m³；无组织排放量为 0.018t/a，排放速率为 0.012kg/h。颗粒物有组织排放速率及排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放限值要求。

(2) 抛丸、打磨及切割废气

打磨及切割工序颗粒物经集气罩收集进入袋式除尘器处理后与经过自带袋式除尘器处理后的抛丸粉尘一起通过 15m 排气筒 DA002 有组织排放。经计算，颗粒物有组织排放量为 0.025t/a，有组织排放速率为 0.013kg/h，有组织排放浓度为 1.3mg/m³；无组织排放量为 0.086t/a，排放速率为 0.045kg/h。颗粒物有组

织排放速率及排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2排放限值要求。

5、非正常排放

项目非正常情况主要是停电或设备开停车、检修时，环保装置未提前开启，造成废气超标排放，以最不利情况下废气处理系统净化效率为零考虑，源强最大的时段废气排放1h对周围环境的影响；项目非正常排放的情况下表所示。

表 4-7 非正常工况污染物排放源强

污染源	污染物名称	非正常排放情况		持续时间	年发生频次
		浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)		
DA001	颗粒物	13.8	0.069	1h	1次/年
DA002	颗粒物	34	0.358	1h	1次/年

为防止生产废气非正常工况排放，企业必须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行，在废气处理设备停止运行或出现故障时，产生废气的各工序也必须相应停止生产。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：

- ①安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每隔固定时间检查、汇报情况，及时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；
- ②定期维护除尘设施；
- ③建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测；
- ④应定期维护、检修废气处理装置，以保持废气处理装置的处理能力和处理容量。

6、项目废气污染物收集及治理措施可行性分析

项目焊接、切割、打磨工序颗粒物经集气罩收集后经袋式除尘器处理后有组织排放，抛丸工序颗粒物经滤筒除尘器处理后有组织排放。根据《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018）表25汽车制造业废气污染治理推荐可行技术清单，项目采用“袋式除尘器、滤筒除尘器”处理颗粒物，满足其可行技术要求。

综上，本项目大气污染防治措施可行。

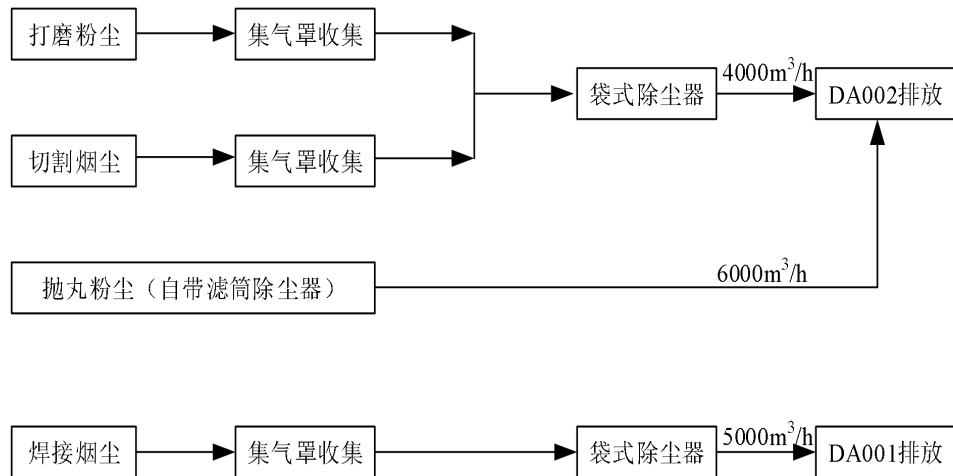


图 4-1 废气收集处理措施示意图

7、废气排放环境影响分析

本项目焊接烟尘通过集气罩收集，经袋式除尘器处理后，经 15m 排气筒 DA001 达标排放；抛丸粉尘经自带袋式除尘器处理后，经 15m 排气筒 DA002 达标排放；打磨粉尘及切割烟尘通过集气罩收集，经袋式除尘器处理后，经 15m 排气筒 DA001 达标排放。项目属于环境空气二类区，为不达标区。本项目距离最近居民约 27m，在采取环评提出的污染防治措施后，各污染物均能达标排放，废气排放对环境保护目标影响较小，周边环境可接受。

二、废水

本项目无生活污水及生产废水产生。

三、噪声

1、噪声源强

本项目生产设备均已安装完成，现状监测数据为已安装设备且运行过程的监测结果，环评要求建设单位将废气收集处理后有组织排放。拟安装风机等设备，其运行过程产生噪声，本次环评仅预测风机贡献值，以厂区西南角为原点，项目噪声源基本信息见下表。

表 4-8 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	空间相对位置			声压级/距声源 距离 dB (A) /m	声源控制措施	运行 时段
		X	Y	Z			
1	1#风机	50	18	1	85/1	风机利用隔声箱，内壁 设置隔音棉，基础减振， 挠性连接	2400
2	2#风机	80	48	1	85/1		2400

2、降噪措施

①项目环保设备风机均设置隔声箱，内壁设置隔音棉，基础减振，挠性连接；

②加强对各设备的维修、保养，定期维护设备，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象。

3、噪声预测

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)中规定，声环境影响预测，在不能取得声源倍频带声功率级或倍频带声压级，只能获得 A 声功率级或某点的 A 声级时，可用 A 声功率级或某点的 A 声级计算。

(1) 预测条件假设

- ①所有产噪设备均在正常工况条件下运行；
- ②墙的隔声量远大于门窗（围护结构）的隔声量；
- ③考虑室内声源所在厂房围护结构的隔声、吸声作用；
- ④噪声衰减仅考虑几何发散引起的衰减。

(2) 室内声源

室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。室内声源等效室外声源声功率级的等效步骤如下：如图所示。



图 4-1 室内声源等效为室外声源图例

①计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级 L_{p1} ：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带声压级或 A 声级，dB；

L_w ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙的夹角处时，Q=4；当放在三面墙的夹角处时，Q=8；

R ——房间常数； $R=S\alpha/(1-\alpha)$ ， S ：为房间内表面面积， m^2 ； α ：为平均吸声系数，本评价 α 取 0.15；

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离， m 。

②计算出室内声源在室外产生的倍频带声压级或 A 声级 L_{p2} ；

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带声压级或 A 声级，dB；

L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带声压级或 A 声级，dB；

TL——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声功率级的隔声量，dB。

③将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中： L_w ——中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2r}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S ——透声面积， m^2 。

④按室外声源的预测方法计算预测点处的 A 声级。

（3）室外声源

计算某个声源在预测点的声压级：

$$L_p(r) = L_p(r_0) + DC - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中：

$L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级，dB；

DC ——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

A_{div} ——几何发散引起的衰减，dB；

A_{atm} ——大气吸收引起的衰减，dB；

A_{gr} ——地面效应引起的衰减，dB；

A_{bar} ——障碍物屏蔽引起的衰减，dB；

A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减，dB。

点声源的几何发散衰减 A_{div} 表征如下：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20\lg(r/r_0)$$

式中： $L_p(r)$ —— 预测点处的声压级，dB；

$L_p(r_0)$ —— 参考位置 r_0 处的声压级，dB；

r_0 —— 参考位置距声源的距离，m；

r —— 预测点距声源的距离，m；

若已知点声源的倍频带声功率级或 A 计权声功率级 (L_{Aw})，且声源位于刚性地面上 (半自由声场)，则：

$$L_p(r) = L_w - 20\lg r - 8; L_A(r) = L_{Aw} - 20\lg r - 8$$

式中： $L_p(r)$ —— 预测点处的声压级，dB；

L_w —— 自由声源产生的倍频带声功率级，dB；

$L_A(r)$ —— 自由声源产生的倍频带声功率级，dB (A)；

L_{Aw} —— 点声源 A 计权声功率级，dB；

r —— 预测点距声源的距离，m；

(4) 总声压级

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 级等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源在 T 时间内对预测点产生的贡献值 $Leq(T)$ 为：

$$L_{eq}(T) = 10\lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：

Leq —— 建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T —— 用于计算等效声级的时间，s；

N —— 室外声源个数；

t_i —— 在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M —— 等效室外声源个数；

t_j —— 在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

4、预测因子、预测时段、预测方案

预测因子：等效连续 A 声级 $Leq(A)$ 。

预测时段：固定声源投产运行期。

预测方案：本次预测按照最不利情况考虑，即所有设备同时连续运行的情况进行预测，预测厂界噪声的达标情况。

5、噪声预测结果

本次环评采用环安噪声环境影响评价系统进行预测，项目夜间不生产，预测结果见下表。

表 4-9 噪声预测结果统计表 单位 dB(A)

评价点位置	噪声贡献值	噪声背景值	噪声预测值
	昼间	昼间	昼间
厂界东侧	43	53	53
厂界南侧	44	56	56
厂界西侧	40	57	57
厂界北侧	43	53	53
紫荆村	40	53	53
标准		2类：昼间 60	

6、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023），制定本项目噪声监测计划如下：

表 4-10 项目噪声监测计划表

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界噪声	厂界	等效连续 A 声级	1 次/季度

四、固体废物

1、项目运营期产生的固体废物分为一般工业固体废物、危险废物。

（1）一般工业固体废物

①废边角料

根据建设单位提供资料，项目产生的废边角料约 50t/a；统一收集后外售处理。

②不合格品

根据建设单位提供资料及实际生产情况，废品产生量约 8.2t/a；统一收集后外售处理。

③收尘灰

根据废气产排污核算结果，扩建项目收尘灰增加产生量为 0.64t/a；统一收集后外售处理。

(3) 危险废物

①废润滑油

项目设备维修过程中产生废润滑油，废润滑油的产生量约为 0.08t/a，统一收集后交陕西明瑞资源再生有限公司处置。其属于危险废物，废物类别为 HW08，废物代码为 900-249-08。

②废液压油

项目设备维修过程中产生废液压油，废液压油的产生量约为 0.25t/a，统一收集后交陕西明瑞资源再生有限公司处置。其属于危险废物，废物类别为 HW08，废物代码为 900-218-08。

③废油桶

项目设备维修过程中机油更换产生废油桶，废油桶的产生量约为 0.05t/a，统一收集后交陕西明瑞资源再生有限公司处置。其属于危险废物，废物类别为 HW08，废物代码为 900-249-08。

④废旧手套及废油抹布

废旧手套及废油抹布的产生量约 0.08t/a，统一收集后交陕西明瑞资源再生有限公司处置。其属于危险废物，废物类别为 HW49，废物代码为 900-041-49。

表 4-11 项目固体废物分析结果汇总表

名称	产生环节	物理性状	属性	废物代码	环境危险特性	产生量 (t/a)	处理处置方法
废边角料	下料	固态	一般固废	900-999-99	/	20	外售物资回收部门
不合格品	检验	固态	一般固废	900-999-99	/	8.2	外售物资回收部门
收尘灰	废气治理	固态	一般固废	900-999-66	/	0.64	外售物资回收部门
废润滑油	设备维修	液态	危险废物	HW08 900-249-08	T, I	0.08	危废间专用桶暂存，定期交由陕西明瑞资源再生有限公司处理
废液压油	设备维修	液态	危险废物	HW08 900-218-08	T, I	0.25	
废油桶	设备维修	固态	危险废物	HW08 900-249-08	T, I	0.03	
废旧手套及废油抹布	设备维修	固态	危险废物	HW49 900-041-49	T, In	0.04	

2、环境管理要求

(1) 一般固废暂存建设及管理要求

废边角料、不合格品及收尘灰均为一般固废，统一收集至现有一般固废暂存区，随后进行处理。项目现有一般固体废弃物排放按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定进行建设及管理。

(2) 危险废物暂存建设及管理要求

本项目现有工程危废暂存间位于 2#机加车间西南角，面积为 9m²，已按要求进行防渗处理，同时设有铁皮托盘。危险废物标签、危险废物贮存分区标志和危险废物贮存设施标志均已按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）要求设置。并与陕西明瑞资源再生有限公司签订危废处置协议。

根据调查，现有工程危险废物种类为废润滑油、废液压油、废油桶、废旧手套及废油抹布，危废产生量为 0.66t/a；本扩建工程新增危废量 0.4t/a，危废种类与现有工程一致，全厂危险废物产生总量为 1.06t/a，现有危废暂存间面积为 9m²，可满足最大贮存量要求，同时危废间已按照规范进行防渗，地面底层为混凝土硬化，上层设置防渗膜，表层刷环氧树脂地坪漆，渗透系数不大于 10⁻¹⁰cm/s。因此，本项目危险废物处置依托现有危险废物暂存间可行，能够满足要求。

环评要求危险废物贮存要满足下述要求：

a 危险废物贮存

建设单位应采用专用容器对危险废物进行分类收集并分区存放。堆放时宜按危废种类分类堆放。危险废物贮存场所的硬化地面应没有裂缝，日常需勤加维护，一旦发现裂缝等问题应及时进行修补，保证危险废物暂存场地的渗透系数应≤10⁻⁷cm/s。盛装危险废物的容器上必须粘贴符合《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）附录 A 所示的标签。

危险废物贮存容器应满足以下要求：应当使用符合标准的容器盛装危险废物；装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求；装载危险废物的容器必须完好无损；盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）。

禁止在非贮存点（容器）倾倒和堆放危险废物，或将危险废物与其他一般工业固体废物及生活垃圾堆放在一起。

b 危险废物处置

项目产生的危险废物均应委托具有有效资质的危险固废处置单位进行安全处置。

c 危险废物转运

设专人管理，根据贮存情况定期清运。危险废物的转运应严格按照《危险废物转移管理办法》（交通运输部部令第23号）的有关规定执行。

危险废物产生单位每转移一次，应当填写一份联单。

危险废物产生单位应当如实填写联单中产生单位栏目，并加盖公章，经交付危险废物运输单位核实验收签字后，将联单第一联副联自留存档。

危险废物接收单位应当按照联单填写的内容对危险废物核实验收，如实填写联单中接收单位栏目并加盖公章。联单保存期限为五年。

d 台账管理要求

根据危险废物产生后不同的管理流程，在产生、贮存、利用、处置等环节建立有关危险废物的台账记录表（或生产报表）。

如实记录危险废物产生、贮存、利用和处置等各个环节的情况。对需要重点管理的危险废物，可建立内部转移联单制度，进行全过程追踪管理。

定期（如按月、季或年）汇总危险废物台账记录表（或称生产报表），形成周期性报表。

汇总危险废物台账报表，以及危险废物产生工序调查表及工序图、危险废物特性表、危险废物产生情况一览表、委托利用处置合同等，形成完整的危险废物台账。

各部门应当充分结合自身的实际情况，与生产记录相衔接，建立内部危险废物管理机制和流程，明确各部门职责，真实记录危险废物的产生、贮存、利用、处置等信息，保证建立危险废物台账制度的良好运行。特别是要确保所有原始单据或凭证应当交由专人（如台账管理员）汇总。

危险废物台账应当分类装订成册，由专人管理，防止遗失。

采取上述措施后，项目固废均能够得到合理妥善处置，不产生二次污染，对外环境影响较小。

五、土壤环境影响分析

（1）污染源、污染物类型及污染途径

本项目土壤污染源主要为危废暂存间，污染物类型为石油烃。在废润滑油及废液压油转移、贮存过程中若存在管理、操作、保护不当或设计不合理，储存材质不当发生腐蚀，可能带来泄漏的风险。泄漏的废润滑油及废液压油等经垂直入渗途径污染土壤及地下水环境。

(2) 防控措施

正常情况下，污染物不会通过垂直入渗的方式对土壤造成影响。非正常情况下，当危废暂存间等发生渗漏时，污染物会通过垂直入渗的方式对土壤环境造成污染。项目已采取的防控措施为对危废暂存间采取重点防腐防渗措施，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数不大于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚其他人工材料，渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，同时液体存放在密封容器内，下设托盘，减少垂直入渗影响可能，可有效地防止污染物渗透到地下污染土壤。

综上所述，正常情况下，项目厂区建有完善的环保设施及处置措施，能有效防控污染物进入土壤环境，项目在严格做好地面分区防渗措施，采取必要的检修、监测、管理措施条件下，对土壤环境的影响可接受。

六、地下水环境影响分析

(1) 地下水污染源分析

根据项目情况分析，本项目污染源主要是危废暂存间的废润滑油及废液压油等。储存不当时会污染地下水水质，主要污染物为石油类。

(2) 地下水污染的主要途径及防治措施

项目所涉及的危险物质对地下水的主要污染途径为渗漏后的下渗，造成地下水污染的风险。但是，项目危险废物暂存间危险物质涉及的量较少，且要求建设单位危险废物暂存间地面全部进行水泥硬化，刷防渗涂料，液体存放在密封容器内，下设托盘。

由污染途径及对应措施分析可知，项目对可能产生地下水影响的各项途径均进行有效预防，在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和项目环境管理的前提下，可有效控制项目的废水污染物下渗现象，避免污染地下水，因此项目不会对区域地下水环境产生明显影响。

七、环境风险

1、风险源分布情况

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)附录 B 中表 B.1 及 B.2 中的相关数据,同时结合本项目原辅材料理化性质及污染物产生情况,项目涉及的风险物质为废润滑油及废液压油。

润滑油及液压油不在厂区暂存,随用随买。扩建后全厂危险物质分布情况见下表。

表 4-12 项目危险物质调查结果

名称	最大存在量 (t)	临界量 (t)	Q 值	存储位置
废润滑油	0.03	50	0.0006	危废暂存间
废液压油	0.12	50	0.0024	危废暂存间
合计			0.003	Q<1

2、可能影响环境的途径

表 4-13 影响途径一览表

危险物质	风险源分布	可能影响的途径
石油类	危废暂存间	矿物油的泄漏,随地表径流进入地表水体污染河流,或垂直入渗进入地下水造成地下水污染。

3、风险防范措施

厂区建立完善的危废管理制度,有专人负责进行管理,对危废储存种类、数量进行台账管理。危废经收集暂存在危废暂存间,危废暂存间采用重点防渗,危险废物分类存储,专用容器存放,满足环保相关要求。发现泄漏事故应立即采取清理措施。严格按照要求进行操作,设施加强管理,确保处理设施正常运转。

加强职工的安全教育,建设单位应做到思想上高度重视、防止设备跑冒滴漏,并做好分区防渗。按国家有关技术规范和本报告表落实相关环境风险防范措施,切实加强组织领导,切实加强应急能力建设。

八、生态

本项目利用已建成生产厂房,因此,本项目对周围的生态环境影响较小。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001/焊接	颗粒物	集气罩收集+袋式除尘器+15m 排气筒 DA001	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
	DA002/抛丸	颗粒物	设备自带滤筒除尘器+15m 排气筒 DA002	
	DA002/打磨、切割	颗粒物	集气罩收集+袋式除尘器+15m 排气筒 DA002	
	厂界	颗粒物	加强集气效率	
地表水环境	/	/	/	/
声环境	设备运行	噪声	厂房隔声、基础减振, 风机设置隔声箱	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	下料	废边角料	外售物资回收部门	《一般工业固体废弃物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)
	检验	不合格品	外售物资回收部门	
	废气治理	收尘灰	外售物资回收部门	
	设备维修	废润滑油	危废间暂存, 定期交由陕西明瑞资源再生有限公司处置	《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)
	设备维修	废液压油		
	设备维修	废旧手套及废油抹布		
	设备维修	废油桶		
土壤及地下水污染防治措施	加强环境保护措施日常管理、检查及维护工作, 做好危废间等地的防渗工作, 加强危废间的日常检查及维护。			
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	厂区建立完善的危废、危化品管理制度, 由相关人员负责进行管理。			
其他环境管理要求	<p>一、排污口规范化设置</p> <p>本项目的排污口按照《排污口规范化整治技术要求》进行规范化设置, 具体要求如下:</p> <p>1、排污口规范化整治应遵循便于采集样品, 便于计量监测, 便于日</p>			

常现场监督检查的原则；

2、排气筒应设置便于采样、监测的采样口。采样口的设置应符合《污染源监测技术规范》要求；

3、采样口位置无法满足“规范”要求的，其监测位置由当地环境监测部门确认；

4、污染物排放口必须实行规范化整治，按照国家标准《环境保护图形标志》（GB15562.1-1995）（GB15562.2-1995）的规定，设置与之相适应的环境保护图形标志牌；

5、排放口必须使用由国家统一定点制作和监制的环境保护图形标志牌；

6、环境保护图形标志牌设置位置应距污染物排放口（源）及采样点较近且醒目处，并能长久保留，设置高度一般为：环境保护图形标志牌上缘距离地面 2 米；

7、环境保护图形标志牌的辅助标志上，需要填写的栏目，应由环境保护部门统一组织填写，要求字迹工整，字的颜色，与标志牌颜色要总体协调。

二、环境管理

项目的污染物排放水平与厂区环境管理水平密切相关，运营期的环境管理是企业环境管理的重点，因此在采取环境保护工程措施的同时，必须加强环境管理。

1、建立环境管理台账，并接受有关部门检查。台账内容包括：

- （1）污染物排放情况；
- （2）污染物治理设施的运行、操作和管理情况；
- （3）各污染物的监测分析方法和监测记录；
- （4）事故情况及有关记录；
- （5）其他与污染防治有关的情况和资料；
- （6）环保设施运行能耗情况等。

2、把环境管理和污染治理纳入企业日常经营管理活动，从计划管理、生产管理、技术管理、设备管理到经济成本核算都要有控制污染的内容和指标，并要落实到位。

- (1) 实行环保责任制，由领导负责企业总体环境管理工作。
- (2) 建立环境保护指标体系，根据工艺特点，制定废气、废水、固体废物、噪声污染防治措施的各项操作规程，制定节水、节电、节能措施
- (3) 对员工进行定期环保知识培训讲座，将国家环境保护的有关法律法规和企业的环境保护目标与指标以及为保障目标、指标的实现而建立的各项管理制度向员工进行针对性的宣讲。
- (4) 企业应对项目基础信息，排污信息，污染防治设施的建设和运行情况，建设项目环评情况、验收、执行国家及地方环保政策等信息进行公开公示。

三、环保投资概算

表 39 环保投资概算（万元）

分类		治理措施	投资	备注	
运营期	废气	焊接烟尘	集气罩收集+袋式除尘器+15m 排气筒 DA001	10.5	新增
		抛丸粉尘	设备自带滤筒除尘器+15m 排气筒 DA002	5.6	新增
		打磨粉尘、切割烟尘	集气罩收集+袋式除尘器+15m 排气筒 DA002	13.5	新增
	噪声		设备基础减震、风机设隔声箱	2.8	新增
	固体废物	废边角料	暂存于现有一般固废暂存区，外售至物资回收部门	/	依托现有
		不合格品			
收尘灰					
废机油		各类危险废物专用桶收集，暂存于现有危废暂存间（9m ² ），定期委托陕西明瑞资源再生有限公司处置	/	依托现有	
废旧手套及废油抹布					
废油桶					
合计			32.4		

六、结论

本项目建设符合国家及地方相关产业政策；项目产生的污染物较少，经治理后均能达标排放，且污染防治措施技术可靠、经济可行，项目在落实各项环保措施的前提下，对周围环境影响较小。因此，建设单位严格落实环评中提出的各项环保措施，加强环境管理，从环保的角度分析，本项目的建设环境影响是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类	项目 污染物名称	现有工程 排放量(固体废物产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物产生量)③	本项目 排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0.814	/	/	0.137	0.661	0.29	-0.524
废水	COD	/	/	/	/	/	/	/
	NH ₃ -N	/	/	/	/	/	/	/
一般工业 固体废物	废边角料	25	/	/	20	/	45	+20
	不合格品	9.3	/	/	8.2	/	17.5	+8.2
	收尘灰	0.5	/	/	0.64	/	1.14	+0.64
危险废物	废润滑油	0.03	/	/	0.08	/	0.11	+0.08
	废液压油	0.52	/	/	0.25	/	0.77	+0.25
	废旧手套及 废油抹布	0.06	/	/	0.04	/	0.1	+0.04
	废油桶	0.05	/	/	0.03	/	0.08	+0.03

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①